CLEANROOM 720 PRO-ACTIVE

Speziell für Reinraum-Anforderungen konstruiert: Hohe Sicherheitsstandards in Anlehnung an DIN 13277 bei einer einsatzkonformen Umgebungstemperatur von max. +27 °C.



Ausstattung

- HEPA-Filter H14
- Außengehäuse und Innenraum aus Edelstahl AISI 316L / 1.4404 (V4a)
- 5 Roste aus AISI 316L / 1.4404 (V4a)
- Schlüsselschalter
- Optisches und akustisches Alarmsignal, auch bei Stromausfall
- Umluftkühlung
- Automatische Schnellabtauung
- Elektronische Gefrierschutzregelung
- Fahrbar, Rollen aus AISI 304 / 1.4301 + Polyamid 6 H70
- Potentialfreier Kontakt
- Reinraum-Kabeldurchführung

MADE IN GERMANY

PRO-ACTIVE-Features

- Schnellere Reaktionszeit bei sich ankündigenden Störungen dank proaktiver Alarmierung
- Datenaufzeichnung auslesbar über USB-Schnittstelle mittels USB-Stick und Software
- Minimierung der Temperaturabweichung im Kühlraum
- Höchste Lagersicherheit durch aufeinander abgestimmte Komponenten



Die neue Reinraum-Generation von KIRSCH

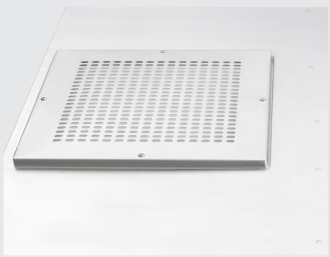


- **Freistehend - keine bauseitigen Kosten**
  (für Einhausung des Geräts oder Absauganlage)
- **Klasse A (GMP) zertifiziert**
- **HEPA-Filter H14**
- **Außengehäuse und Innenbehälter**
  aus Edelstahl AISI 316L / 1.4404 (V4a)
- **Frühwarnung**
  bei verbrauchtem oder gesättigtem Schwebstoff-filter und Temperaturanstieg im Maschinenraum
- **Geschlossener Tauwasserbehälter**
  zur manuellen Entleerung
- **Höchste Beständigkeit**
  gegen Reinigungs- und Desinfektionsmittel
- **Anschlusskupplung für Filter-Druckprüfung**
  an der Frontseite

Wir beraten Sie gerne!

Da jeder Reinraum seine eigenen Besonderheiten hat, sollte dem Kauf eines Kühlschranks, der darin aufgestellt werden soll, immer eine umfassende fachliche Beratung vorausgehen. Sprechen Sie uns an. Wir bieten Ihnen gerne eine projektspezifische und maßgeschneiderte Lösung für Ihren Reinraum.

info@kirsch-medical.de
+49 (0)781 - 9227 0



HEPA-Filter
Ermöglicht den Betrieb im Reinraum.



Stand-Alone-Lösung
Keine externe Absaug-anlage nötig.

ZERTIFIKAT

Hiermit bestätigen wir, dass die

Kühlschränke des Typs

- Cleanroom 520
- Cleanroom 720

des Herstellers
Philipp Kirsch GmbH

gemäß

- GMP-Regularien und der

- DIN EN ISO 14644

durch die CCI vK GmbH & Co. KG
geprüft wurde

Folgende Prüfkriterien sind hiermit gewährleistet:

- **Die verwendeten Materialien sind reinraumkonform und desinfektionsmittelbeständig**
- **Die Reinigbarkeit in Bezug auf GMP-Kriterien ist gegeben**
- **Die Grenzwerte für die maximal zulässige Partikelanzahl gemäß Reinraumklasse GMPA werden im Betrieb eingehalten**

CCI vK GmbH & Co. KG
Daimlerstr. 32
76344 Eggenstein

Eggenstein-Leopoldshafen, den 26.08.2026

Volkmar Balzer (Geschäftsleiter)

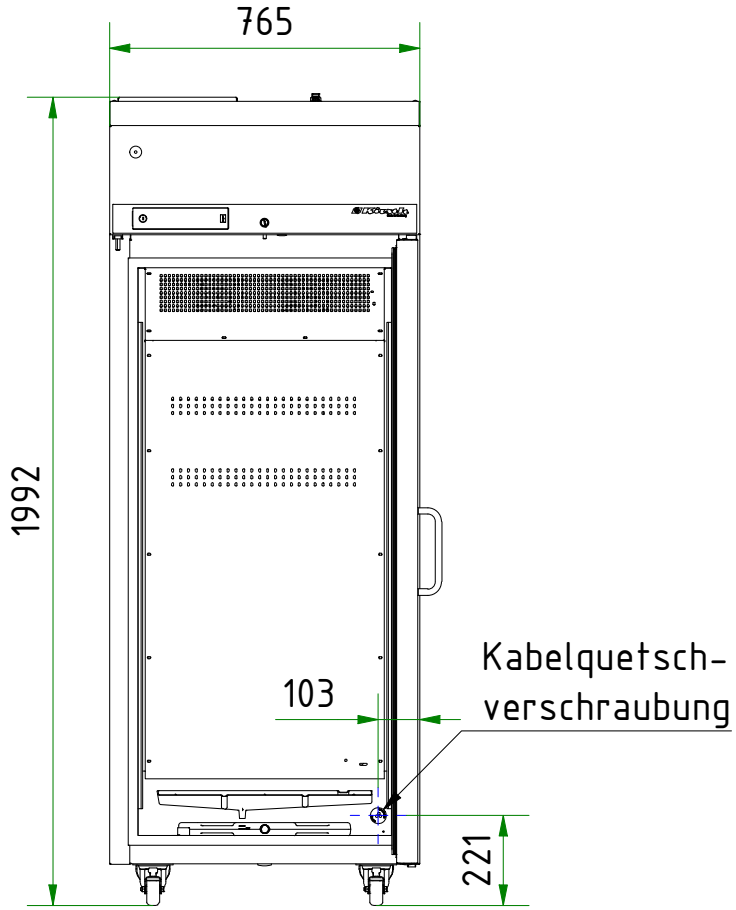
Contamination Control Instruments
CCI vK GmbH & Co. KG

Daimlerstr. 32
76344 Eggenstein-Leopoldshafen \\ Germany
info@cci-vk.de \\ www.cci-vk.de

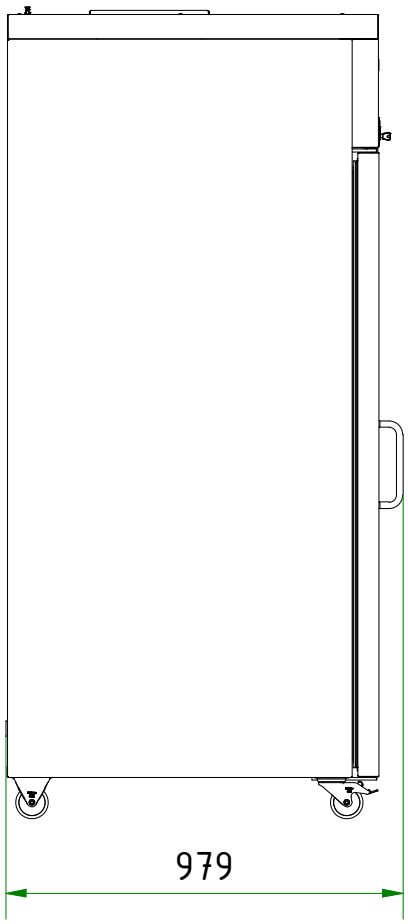
- **PRO-ACTIVE-Steuerung:** Permanente, proaktive Überwachung der Leistungsdaten und Alarmierung bei Abweichungen; weltweit genaueste Temperatursteuerung dank zweier serienmäßiger PT-1000 Fühler.
- **Außengehäuse** aus Edelstahl (rostgeschützt). Länge des Steckerkabels 2,8 m.
- **Fahrbar.** Rollen aus AISI 304 / 1.4301 + Polyamid 6 H70
- **Innenraum** aus Edelstahl mit farbloser Schutzbeschichtung. Stellleisten (15 mm Raster) für eine flexible Innenausstattung.
- **Innenausstattung** individuell gestaltbar (ggf. Mehrpreis). Siehe Sonderausstattung.
- **Kabeldurchführung** zum Einbringen eines externen Fühlers (2 x 3,2mm bis 5,2mm und 1 x 3,2 bis 6,5mm).
- **Isolierung** extra stark, aus hochwertigem, druckgeschäumtem und umweltschonendem Material. Energiesparend.
- **Tür selbstschließend** mit leicht austauschbarem Kunststoff-Magnetdichtungsrahmen, abschließbar.
- **Türanschlag wechselbar** (auch nachträglich), serienmäßig mit Rechtsanschlag (wie Abbildung).
- **Umluftkühlung**, schaltet beim Öffnen der Tür automatisch ab, sorgt für gleichmäßige Temperierung und reduziert das Temperaturgefälle auf ein Minimum.
- **Abtauung automatisch**, mit thermischer Überwachung und zeitlicher Begrenzung.
- **Tauwassergefäß** zur manuellen Entleerung.
- **Elektronische Temperatursteuerung** manipulationsgeschützt durch Schlüsselschalter. Folientastatur mit digitaler Temperaturanzeige und Minimum/Maximum-Temperaturspeicher.
- **Alarmierung und Datenaufzeichnung** auch bei Stromausfall (optisch und akustisch), die Überwachungseinheit bleibt für ca. 30 Stunden durch einen Akku in Betrieb.
- **Warnfunktionen** mit optischem und akustischem Alarmsignal bei Fehlfunktion und Stromausfall. Türöffnungsalarm nach 60 Sekunden.
- **Alarmweiterleitung** über potentialfreien Kontakt möglich (z. B. auf Mobiltelefon mit optionalem KIRSCH EVOLUTION CLOUD-Modul oder Anbindung an zentrale Leittechnik).
- **Datendokumentation** auslesbar über USB-Schnittstelle mittels USB-Stick und Software KIRSCH Datanet.
- **Gefrierschutz** gegen Minustemperaturen.
- **Kältemaschine zwangsbelüftet**, hermetisch gekapselt, energiesparend, geräuscharm, servicefreundlich.

Technische Daten

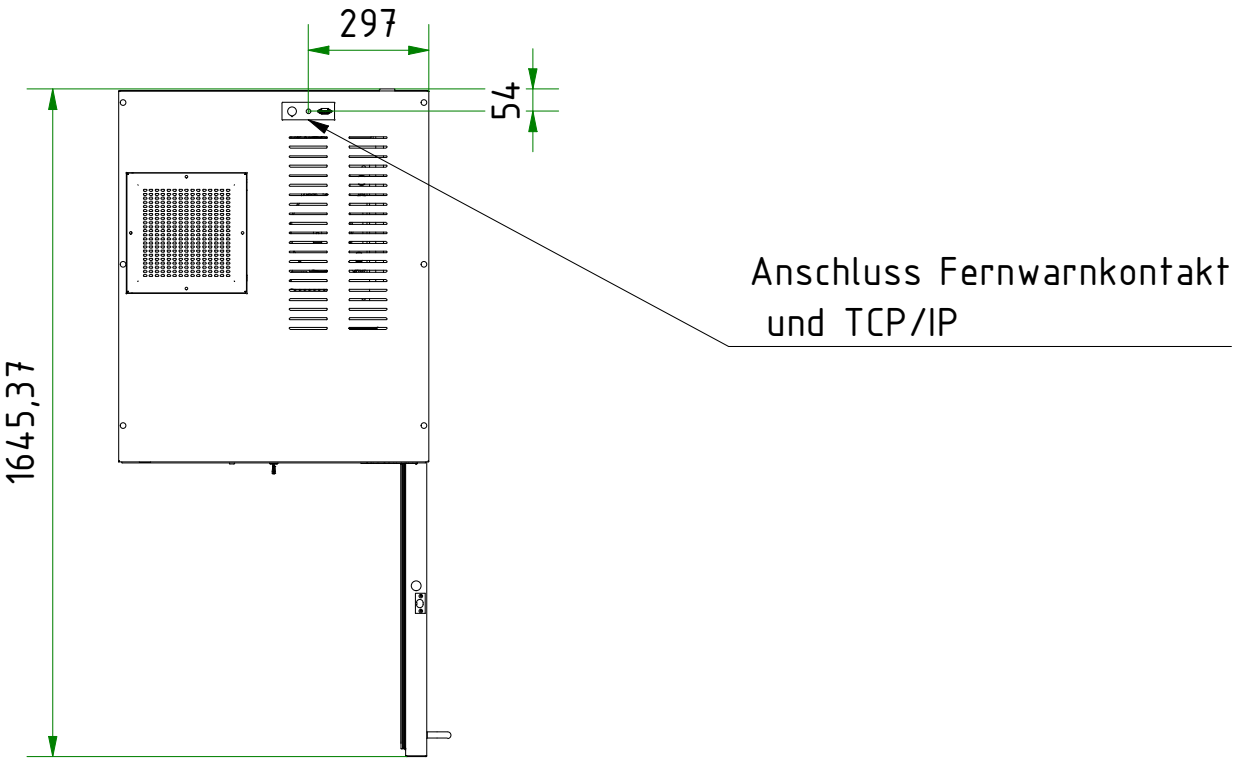
Kühlinhalt	700 Liter
Temperatureinstellung	ca. +2 °C bis +15 °C
Spannung	220 - 240 V, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	91 Watt
Normalverbrauch	1,23 kWh/24 h
Zulässige Umgebungstemperatur	von +10 °C bis +27 °C
Wärmeabgabe (max.)	400 Watt
Außenmaße (einschl. Wandabstand u. Türgriff)	77 x 98 x 199 cm (BxTxH)
Nutzmaße	59 x 65 x 115 cm (BxTxH)
Außenmaße bei 90° geöffneter Tür	77 x 165 cm (BxT)
Rostgröße	59 x 65 cm (BxT)
Maximale Belastung Rost	40 kg
Gewicht	netto 171 kg, brutto 196 kg
Temperaturabweichung	+/-0,77 °C
Geräuschemission	49,5 dB(A)



Deckenabstand ≥ 300mm



Höhe der Roste kann dem Stellleistenraster entsprechend variiert werden



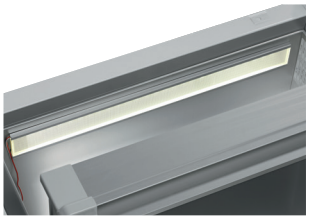
Zubehör

KIRSCH-Kühl- und Gefrierschränke bieten zahlreiche Ausstattungsoptionen, die auch am Verwendungsort noch nachrüstbar sind.



Schubfächer auf Rollschubführungen

Bis zu zwölf Schubfächer sind insgesamt möglich.



Innenbeleuchtung Seitenwand

Optionale, optimale und energieeffiziente Ausleuchtung des Innenraums über LED-Lichtleiste.



Stellfüße

Stellfüße statt Rollen.

(Abbildung kann optisch abweichen)



Zusätzliche Längs- und Querteiler

für die optimale Organisation Ihres Kühlguts.



Vario Support

Ablageboard auf Rollschubführung.

Zubehör für die Temperaturdokumentation



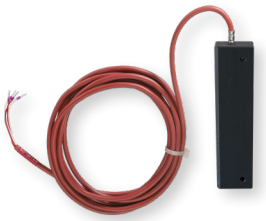
PC-KIT-NET

Automatische Temperaturdokumentation und Monitoring über Ihr Netzwerk (LAN-Verbindung).



KIRSCH EVOLUTION CLOUD-Modul

Die zuverlässige Verbindung zwischen den zu überwachenden Bereichen und der Cloud. *



Externer PT100/PT1000 mit Kälteblock

Zusätzlicher Temperaturfühler zur Anbindung an bestehendes/externes Monitoring-System.

* für mehr Informationen zu unserer Cloud, sprechen Sie uns bitte an.

Philipp Kirsch GmbH
Im Lossenfeld 14
77731 Willstätt

Telefon: +49 (0) 781 9227-0
Telefax: +49 (0) 781 9227-200
info@kirsch-medical.de

www.kirsch-medical.de



Unsere gesamte Produktübersicht finden Sie auf unserer Webseite: www.kirsch-medical.de

D672/10.2026 Irrtümer und Änderungen vorbehalten.