

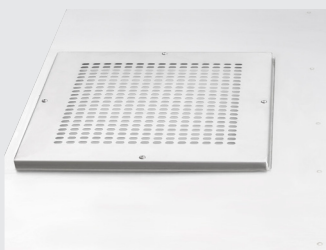
Die neue Reinraum- Generation von KIRSCH

- **Keine bauseitigen Kosten**
(für Einhausung des Geräts oder Absauganlage)
- **Klasse A (GMP) nachgewiesen**
- **HEPA-Filter** (entfernt 99,95% der Partikel)
- **Außengehäuse aus Edelstahl**
- **Frühwarnung** (bei verbrauchtem Schwebstofffilter)
- **geschlossenes Tauwassergefäß**
- **Geringe Partikelanzahl beim Austritt der Kühlluft**
(Kältemaschine-Entlüftung)
- **Höchste Beständigkeit**
(gegen Reinigungs- und Desinfektionsmittel
durch Innen- und Außengehäuse in 4VA)

Wir beraten Sie gerne!

Da jeder Reinraum seine eigenen Besonderheiten hat, sollte dem Kauf eines Kühlschranks, der darin aufgestellt werden soll, immer eine umfassende fachliche Beratung vorausgehen. Sprechen Sie uns an. Wir bieten Ihnen gerne eine projektspezifische und maßgeschneiderte Lösung für Ihren Reinraum.

info@kirsch-medical.de
+49 (0)781 - 9227 0



HEPA-Filter
Ermöglicht den Betrieb
im Reinraum.



Stand-Alone-Lösung
Keine externe Absaug-
anlage nötig.

CLEANROOM 720 PRO-ACTIVE

Reinraumkühlschrank nach DIN 13277

Ausstattung

- HEPA-Filter
- Edelstahlgehäuse
- Innengehäuse aus Edelstahl
- 5 Edelstahlroste
- Schlüsselschalter
- Minimum-/Maximum-Temperaturspeicher
- Optisches und akustisches Alarmsignal, auch bei Stromausfall
- Umluftkühlung
- Automatische Schnellabtauung
- Gefrierschutz
- Fahrbare Ausführung
- Potentialfreier Kontakt
- Kabeldurchführung

**MADE IN
GERMANY**



PRO-ACTIVE-Features

- Schnellere Reaktionszeit bei sich ankündigenden Störungen dank proaktiver Alarmierung
- Datenaufzeichnung auslesbar über USB-Schnittstelle mittels USB-Stick und Software
- Minimierung der Temperaturabweichung im Kühlraum
- Höchste Lagersicherheit durch aufeinander abgestimmte Komponenten



ZERTIFIKAT

**Hiermit bestätigen wir, dass die
Kühlschränke des Typs**

- **Cleanroom 520**
- **Cleanroom 720**

**des Herstellers
Philipp Kirsch GmbH
gemäß**

- **GMP-Regularien und der**
- **DIN EN ISO 14644**

**durch die CCI vK GmbH & Co. KG
geprüft wurde**

Folgende Prüfkriterien sind hiermit gewährleistet:

- **Die verwendeten Materialien sind reinraumkonform und desinfektionsmittelbeständig**
- **Die Reinigbarkeit in Bezug auf GMP-Kriterien ist gegeben**
- **Die Grenzwerte für die maximal zulässige Partikelanzahl gemäß Reinraumklasse GMPA werden im Betrieb eingehalten**



Eggenstein-Leopoldshafen, den 26.08.2026

Volkmar Balzer (Geschäftsleiter)



Contamination Control
Instruments
CCI vK GmbH & Co. KG

Daimlerstr. 32
76344 Eggenstein-Leopoldshafen \ Germany
info@cci-vk.de \ www.cci-vk.de

- **PRO-ACTIVE-Steuerung:** Permanente, proaktive Überwachung der Leistungsdaten und Alarmierung bei Abweichungen; weltweit genaueste Temperatursteuering dank zweier serienmäßiger PT-1000 Fühler.
- **Außengehäuse** aus Edelstahl (rostgeschützt). Länge des Steckerkabels 2,8 m.
- **Fahrbare Ausführung.**
- **Innenraum** aus Edelstahl mit farbloser Schutzbeschichtung. Stelbleisten (15 mm Raster) für eine flexible Innenausstattung.
- **Innenausstattung** individuell gestaltbar (ggf. Mehrpreis). Siehe Sonderausstattung.
- **Kabeldurchführung** zum Einbringen eines externen Fühlers (2 x 3,2mm bis 5,2mm und 1 x 3,2 bis 6,5mm).
- **Isolierung** extra stark, aus hochwertigem, druckgeschäumtem und umweltschonendem Material. Energiesparend.
- **Tür selbstschließend** mit leicht austauschbarem Kunststoff-Magnetdichtungsrahmen, abschließbar.
- **Türanschlag wechselbar** (auch nachträglich), serienmäßig mit Rechtsanschlag (wie Abbildung).
- **Umluftkühlung**, schaltet beim Öffnen der Tür automatisch ab, sorgt für gleichmäßige Temperierung und reduziert das Temperaturgefälle auf ein Minimum.
- **Abtauung automatisch**, mit thermischer Überwachung und zeitlicher Begrenzung.
- **Tauwassergefäß** zur manuellen Entleerung.
- **Elektronische Temperatursteuering** manipulationsgeschützt durch Schlüsselschalter. Folientastatur mit digitaler Temperaturanzeige und Minimum/Maximum-Temperaturspeicher.
- **Alarmierung und Datenaufzeichnung** auch bei Stromausfall (optisch und akustisch), die Überwachungseinheit bleibt für ca. 30 Stunden durch einen Akku in Betrieb.
- **Warnfunktionen** mit optischem und akustischem Alarmsignal bei Fehlfunktion und Stromausfall. Türöffnungsalarm nach 60 Sekunden.
- **Alarmweiterleitung** über potentialfreien Kontakt möglich (z. B. auf Mobiltelefon mit optionalem KIRSCH EVOLUTION CLOUD-Modul oder Anbindung an zentrale Leittechnik).
- **Datendokumentation** auslesbar über USB-Schnittstelle mittels USB-Stick und Software KIRSCH Datanet.
- **Gefrierschutz** gegen Minustemperaturen.
- **Kältemaschine zwangsbelüftet**, hermetisch gekapselt, energiesparend, geräuscharm, servicefreundlich.

Technische Daten

Kühlinhalt	700 Liter
Temperatureinstellung	ca. +2 °C bis +15 °C
Spannung	220 - 240 V, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	91 Watt
Normalverbrauch	1,23 kWh/24 h
Zulässige Umgebungstemperatur	von +10 °C bis +27 °C
Wärmeabgabe (max.)	400 Watt
Außenmaße (einschl. Wandabstand u. Türgriff)	77 x 98 x 199 cm (BxTxH)
Nutzmaße	59 x 65 x 115 cm (BxTxH)
Außenmaße bei 90° geöffneter Tür	77 x 165 cm (BxT)
Rostgröße	59 x 65 cm (BxT)
Maximale Belastung Rost	40 kg
Gewicht	netto 171 kg, brutto 196 kg
Temperaturabweichung	+/-0,77 °C
Geräuschemission	49,5 dB(A)

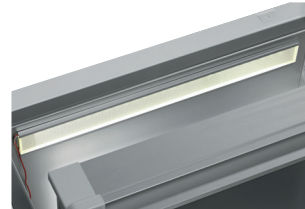
Zubehör

KIRSCH-Kühl- und Gefrierschränke bieten zahlreiche Ausstattungsoptionen, die auch am Verwendungsort noch nachrüstbar sind.



Glastür mit Schloss

Durchblick: Vermeidung von unnötigem Öffnen zur Kontrolle des Inhalts. Abschließbar.



Innenbeleuchtung Seitenwand

Optionale, optimale und energieeffiziente Ausleuchtung des Innenraums über LED-Lichtleiste.



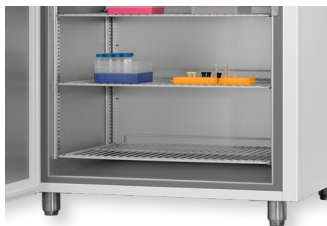
Schubfächer auf Rollschubführungen

Bis zu zwölf Schubfächer sind insgesamt möglich.



Zusätzliche Längs- und Querteiler

für die optimale Organisation Ihres Kühlguts.



Stellfüße

Stellfüße statt Rollen.
(Abbildung kann optisch abweichen)



Drahtroste

Drahtroste, robust mit Tragkraft bis 40 und 50 kg.



Vario Support

Ablageboard auf Rollschubführung.



Zusätzliche Kabeldurchführung

Einfaches Einbringen eines externen Temperaturfühlers mit fest verbauter Kabeldurchführung.

Zubehör für die Temperaturdokumentation



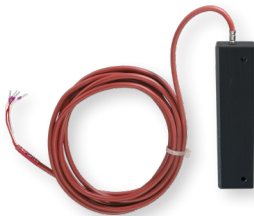
PC-KIT-NET

Automatische Temperaturdokumentation und Monitoring über Ihr Netzwerk (LAN-Verbindung).



KIRSCH EVOLUTION CLOUD-Modul

Die zuverlässige Verbindung zwischen den zu überwachenden Bereichen und der Cloud. *



Externer PT100/PT1000 mit Kälteblock

Zusätzlicher Temperaturfühler zur Anbindung an bestehendes/externes Monitoring-System.

* für mehr Informationen zu unserer Cloud, sprechen Sie uns bitte an.

Philipp Kirsch GmbH
Im Lossenfeld 14
77731 Willstätt

Telefon: +49 (0) 781 9227-0
Telefax: +49 (0) 781 9227-200
info@kirsch-medical.de

www.kirsch-medical.de



Unsere gesamte Produktübersicht finden Sie auf unserer Webseite:
www.kirsch-medical.de