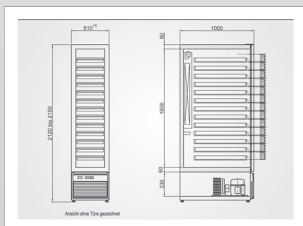
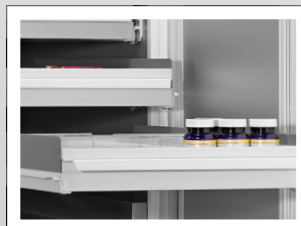


* Abb. mit 13 Schubfächern



Perfekte Maße

Die Abmessungen sind angepasst an Apothekenmöbel mit Längsauszug.



Schubfächer mit Vollauszug

Die Schübe sind mit transparentem Boden.

MED 600

PRO-ACTIVE

nach DIN 13277



- **PRO-ACTIVE-Steuerung:** Permanente, proaktive Überwachung der Leistungsdaten und Alarmierung bei Abweichungen; weltweit genaueste Temperaturregelung dank zweier serienmäßiger PT-1000 Fühler.
- **Außengehäuse** aus verzinktem Stahlblech (rostgeschützt), mit weißer, kratzfester Pulverbeschichtung. Länge des Steckerkabels ca. 2,8 m.
- **Stellfüße verstellbar** zum Ausgleich von Bodenunebenheiten.
- **Innenraum** aus glattem Aluminium mit farbloser Schutzbeschichtung.
- **Innenausstattung** bestehend aus 12 Medikamentenschubfächern auf Rollschubführungen mit Arretierung und durchsichtigem Boden. Pro Schubfach ein fester Querteiler, 2 Längsteiler und 16 verstellbare Querteiler. Lagerfläche pro Schubfach = 0,22 m².
- **Isolierung** mit 60 mm extra stark, aus hochwertigem, druckgeschäumtem und umweltschonendem Material. Energiesparend.
- **Tür** mit leicht austauschbarem Kunststoff-Magnetdichtungsrahmen, abschließbar.
- **Türanschlag wechselbar** (auch nachträglich), serienmäßig mit Rechtsanschlag (wie Abbildung).

- **Umluftkühlung**, schaltet beim Öffnen der Tür automatisch ab, sorgt für gleichmäßige Temperierung und reduziert das Temperaturgefälle auf ein Minimum.
- **Schnellabtauung** automatisch, durch zeitlich begrenzte und thermisch überwachte Umkehr des Kältemittelkreislaufs.
- **Tauwasserverdunstung** im Kältemaschinenraum.
- **Elektronische Temperaturregelung** manipulationsgeschützt durch Schlüsselschalter. Folientastatur mit digitaler Temperaturanzeige und Minimum/Maximum-Temperaturspeicher.
- **Warnfunktionen** mit optischem und akustischen Alarmsignal bei Fehlfunktion und Stromausfall. Türöffnungsalarm nach 60 Sekunden.
- **Alarmweiterleitung** über potentialfreien Kontakt möglich (z. B. auf Mobiltelefon mit optionalem GSM-Modul oder Anbindung an zentrale Leittechnik).
- **Datendokumentation** auslesbar über USB-Schnittstelle mittels USB-Stick und Software KIRSCH Datenet.
- **Gefrierschutz** gegen Minustemperaturen.
- **Kältemaschine zwangsbelüftet**, hermetisch gekapselt, energiesparend, geräuscharm, servicefreundlich. Zu- und Abluft über frontseitiges Lüftungsgitter.

Technische Details

Kühlinhalt	600 Liter
Temperatureinstellung	ca. +2 °C bis +15 °C
Spannung	220 – 240 V, 50 Hz
Leistungsaufnahme	340 Watt
Normalverbrauch	3,20 kWh/24 h
Zulässige Umgebungstemperatur	von +10 °C bis +38 °C
Wärmeabgabe (max.)	447 Watt
Außenmaße (einschl. Türgriff)	51 x 100 x 212-215 cm (BxTxH)
Innenmaße	39 x 90 x 160 cm (BxTxH) (Nutztiefe 12 cm geringer)
Außenmaße bei ausgezogenen Schüben	51 x 164 cm (BxT)
Lichtes Schubfachmaß	(2x) 33 x 33,6 x 7 cm (B x T x H)
Max. Belastung Schubfach	22 kg
Gewicht	netto 186 kg, brutto 219 kg

Sonderausstattung

- **Tür-Dekorrahmen** zum Befestigen bauseitiger Dekorplatten.
- **Tür-Koppelungsbeschlag.**
- **Zusätzliche Querteiler.**
- **60 Hz Kältemaschine** auf Anfrage.
- **GSM-Modul** zur Alarmübertragung per SMS (z. B. auf ein Mobiltelefon).
- **Temperaturdokumentation:**
 - PC-KIT-NET (netzwerkfähige Version)
 - Temperaturfühler PT 100 oder PT 1000, 4-leitig, Klasse 1/3 B, inkl. Referenzkörper (Messflasche bzw. Kälteblock), eingebaut.
 - Mechanischer Temperaturschreiber zum Einlegen mit zwei Wachspapierstreifen.