

**Variable Innenausstattung**

Wir liefern unsere Gefrierschränke in jeder Kombination mit Rosten und/ oder Schubfächern – konfigurieren Sie Ihr individuelles Gerät.

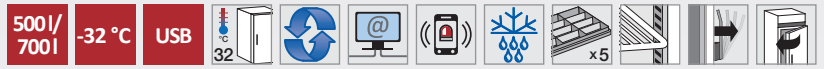


**Perfektes Luftleitkonzept**

Das optimierte Luftleitkonzept reduziert Temperaturunterschiede im Innenraum auf ein Minimum.

# FROSTER BL 530/730

## PRO-ACTIVE



nach DIN 58375

- **PRO-ACTIVE-Steuerung:** Permanente, proaktive Überwachung der Leistungsdaten und Alarmierung bei Abweichungen; weltweit genaueste Temperatursteuerung dank zweier serienmäßiger PT-1000 Fühler.
- **Außengehäuse** aus verzinktem Stahlblech (rostgeschützt), mit weißer, kratzfester Pulverbeschichtung. Länge des Steckerkabels ca. 3 m.
- **Fahrbare Ausführung.**
- **Innenraum** aus glattem Aluminium mit farbloser Schutzbeschichtung. Stelleisten (15 mm Raster) für eine flexible Innenausstattung.
- **Innenausstattung** bestehend aus fünf Aluminium-Schubfächern, höhenverstellbar auf Rollschubführungen mit Arretierung. Stapelhöhe: 23 cm.
- **Isolierung energiesparend** mit 70 mm extra stark, aus hochwertigem, druckgeschäumtem und umweltschonendem Material.
- **Tür selbstschließend** mit leicht austauschbarem Kunststoff-Magnetdichtungsrahmen, abschließbar.
- **Türanschlag wechselbar** (auch nachträglich), serienmäßig mit Rechtsanschlag (wie Abbildung).
- **Umluftkühlung**, schaltet beim Öffnen der Tür automatisch ab, sorgt für gleichmäßige Temperierung und reduziert das Temperaturgefälle auf ein Minimum.
- **Schnellabtauung automatisch** durch zeitlich begrenzte und thermisch überwachte Umkehr des Kältemittelkreislaufs.
- **Tauwasserverdunstung** in beheizter Schale aus Edelstahl unter dem Kühlschrankboden.
- **Temperatursteuerung elektronisch**, manipulationsgeschützt durch Schlüsselschalter. Folientastatur mit digitaler Temperaturanzeige und Minimum-/Maximum-Temperaturspeicher.
- **Warnfunktionen** mit optischem und akustischem Alarmsignal bei Fehlfunktion und Stromausfall. Türöffnungsalarm nach 60 Sekunden.
- **Alarmweiterleitung** über potentialfreien Kontakt möglich (z. B. Anbindung an zentrale Leittechnik oder GSM-Modul).
- **Datendokumentation** auslesbar über USB-Schnittstelle mittels USB-Stick und Software KIRSCH Datenet.
- **Kältemaschine zwangsbelüftet**, hermetisch gekapselt, erschütterungsfrei gelagert, energiesparend, geräuscharm, servicefreundlich.

### Technische Details

|  | FROSTER BL 530<br>PRO-ACTIVE   | FROSTER BL 730<br>PRO-ACTIVE   |
|--|--------------------------------|--------------------------------|
| Kühlinhalt                                   | 500 Liter                      | 700 Liter                      |
| Temperatureinstellung                        | -32 °C                         | -32 °C                         |
| Spannung                                     | 220 – 240 V,<br>50 Hz          | 220 – 240 V,<br>50 Hz          |
| Leistungsaufnahme                            | 740 Watt                       | 790 Watt                       |
| Normalverbrauch                              | 10,81 kWh/24 h                 | 11,1 kWh/24 h                  |
| Zulässige Umgebungstemperatur                | von +10 °C bis +32 °C          | von +10 °C bis +32 °C          |
| Wärmeabgabe (max.)                           | 827 Watt                       | 860 Watt                       |
| Außenmaße (einschl. Wandabstand u. Türgriff) | 77 x 76 x 195,5 cm (BxTxH)     | 77 x 97 x 195,5 cm (BxTxH)     |
| Innenmaße                                    | 62 x 56 x 140 cm (BxTxH)*      | 62 x 77 x 140 cm (BxTxH)*      |
| Außenmaße bei 90° geöffneter Tür             | 77 x 144 cm (BxT)              | 77 x 166 cm (BxT)              |
| Lichtes Schubfachmaß                         | 56 x 39,5 x 10 cm (BxTxH)      | 56 x 60,5 x 10 cm (BxTxH)      |
| Maximale Belastung Schubfach                 | 50 kg                          | 50 kg                          |
| Gewicht                                      | netto 168 kg,<br>brutto 191 kg | netto 188 kg,<br>brutto 214 kg |

\*Nutzbreite 2 cm, Nutztiefe 13 cm, Nutzhöhe 13 cm geringer

### Sonderausstattung

- **LED-Lichtleiste** an der Seitenwand des Innenraums montiert.
- **Kältemaschine wassergekühlt.**
- **Stellfüße verstellbar.**
- **Vario Support**, Ablagebord auf Rollschubführung
- **Außengehäuse aus Chromnickelstahl** 4301, längsgebürstet.
- **Zusätzliches Aluminium-Schubfach** mit Rollschubführung.
- **Schubfacheinteilung** im Set FROSTER BL 530 PRO-ACTIVE: je vier verstellbare Längs- und 25 verstellbare Querteiler je Schublade. FROSTER BL 730 PRO-ACTIVE: je vier verstellbare Längs- und 40 verstellbare Querteiler pro Schubfach.
- **Zusätzliche Längs- und Querteiler.**
- **Schubfach aus Edelstahl**, wahlweise mit Kälteblende (flüssigkeitsdicht) statt Aluminium.
- **Rost** mit Auflageschienen oder Auflegern.
- **Drahtkorb** 60 x 45 x 10 cm (BxTxH) mit Auflageschienen.
- **Alu-Blech** 60 x 40 x 2,5 cm (BxTxH) mit Auflageschienen.
- **GSM-Modul** zur Alarmübertragung per SMS.
- **Temperaturdokumentation**
  - PC-KIT-NET (netzwerkfähige Version)
  - Temperaturfühler PT 100 oder PT 1000, 4-leitig, Klasse 1/3 B, inkl. Referenzkörper eingebaut.
  - Kreisblatt-Temperaturschreiber, 7-Tage-Registrierzeit, eingebaut, mit 100 Diagrammscheiben und 5 Faserstiften.
  - Mechanischer Temperaturschreiber zum Einlegen mit zwei Wachspapierstreifen.