

Zugangskontrolle durch RFID/Passwort

Touch-Display, kapazitiv, edles Glasdesign

Grafische Anzeige des Temperaturverlaufs und Min/Max Temperatur, Logbuch

Umluftkühlung

5 Schubfächer

Türrahmenheizung

Automatische Schnellabtauung

Tauwasserverdunstung

Optisches und akustisches Alarmsignal, auch bei Stromausfall

Komfortzugang

potentialfreier Kontakt/  
RJ 45 Buchse



#### Variable Innenausstattung

Wir liefern unsere Gefrierschränke in jeder Kombination mit Rosten und/ oder Schubfächern – konfigurieren Sie Ihr individuelles Gerät.



#### Perfektes Luftleitkonzept

Das optimierte Luftleitkonzept reduziert Temperaturunterschiede im Innenraum auf ein Minimum.

# FROSTER BL 530/730

## ULTIMATE



nach DIN 58375

- **PRO-ACTIVE-Steuerung:** Permanente, proaktive Überwachung der Leistungsdaten und Alarmierung bei Abweichungen; weltweit genaueste Temperatursteuerung dank zweier serienmäßiger PT-1000 Fühler.
- **Touch-Display,** kapazitiv, edles Glasdesign
- **Zugangskontrolle** mit Protokoll.
- **Grafische** Anzeige des Temperaturverlaufs und Min/Max Temperatur
- **Außengehäuse** aus verzinktem Stahlblech (rostgeschützt), mit weißer, kratzfester Pulverbeschichtung. Länge des Steckerkabels ca. 3 m.
- **Fahrbare Ausführung.**
- **Innenraum** aus glattem Aluminium mit farbloser Schutzbeschichtung. Stelleisten (15 mm Raster) für eine flexible Innenausstattung.
- **Innenausstattung** bestehend aus fünf Aluminium-Schubfächern, höhenverstellbar auf Rollschubführungen mit Arretierung. Stapelhöhe: 23 cm. Fassungsvermögen pro Schubfach
- **Isolierung energiesparend** mit 70 mm extra stark, aus hochwertigem, druckgeschäumtem und umwelt-schonendem Material.
- **Tür selbstschließend** mit leicht austauschbarem Kunststoff-Magnetdichtungsrahmen, abschließbar.
- **Türanschlag wechselbar** (auch nachträglich), serienmäßig mit Rechtsanschlag (wie Abbildung).
- **Umluftkühlung,** schaltet beim Öffnen der Tür automatisch ab, sorgt für gleichmäßige Temperierung und reduziert das Temperaturgefälle auf ein Minimum.
- **Schnellabtauung automatisch** durch zeitlich begrenzte und thermisch überwachte Umkehr des Kältemittelkreislaufs.
- **Tauwasserverdunstung** in beheizter Schale aus Edelstahl unter dem Kühlschrankboden.
- **Temperatursteuerung elektronisch,** manipulationsgeschützt durch RFID/Passwort mit digitaler Anzeige und Temperaturspeicher.
- **Warnfunktionen** mit optischem und akustischem Alarmsignal bei Fehlfunktion und Stromausfall. Tür-Öffnungsalarm nach 60 Sekunden.
- **Alarmierung und Datenaufzeichnung** auch bei Stromausfall (optisch und akustisch), die Überwachungseinheit bleibt für ca. 30 Stunden durch einen Akku in Betrieb.
- **Alarmweiterleitung** über Netzwerk und potentialfreien Kontakt möglich (z. B. Anbindung an zentrale Leittechnik).
- **Digitale Datendokumentation** auslesbar über Netzwerk (PC-KIT-NET) und Software KIRSCH Datenet.
- **Kältemaschine zwangsbelüftet,** hermetisch gekapselt, erschütterungsfrei gelagert, energiesparend, geräuscharm, servicefreundlich.
- **Türrahmenheizung** vermeidet Vereisung der Tür.

### Technische Details

	FROSTER BL 530 ULTIMATE	FROSTER BL 730 ULTIMATE
Kühlinhalt	500 Liter	700 Liter
Temperatureinstellung	-32 °C	-32 °C
Spannung	220 – 240 V, 50 Hz	220 – 240 V, 50 Hz
Leistungsaufnahme	740 Watt	790 Watt
Normalverbrauch	10,81 kWh/24 h	11,1 kWh/24 h
Zulässige Umgebungstemperatur	von +10 °C bis +32 °C	von +10 °C bis +32 °C
Wärmeabgabe (max.)	827 Watt	860 Watt
Außenmaße (einschl. Wandabstand u. Türgriff)	77 x 76 x 196 cm (BxTxH)	77 x 98 x 196 cm (BxTxH)
Innenmaße	62 x 56 x 140 cm (BxTxH)*	62 x 77 x 140 cm (BxTxH)*
Außenmaße bei 90° geöffneter Tür	77 x 144 cm (BxT)	77 x 166 cm (BxT)
Lichtes Schubfachmaß	56 x 39 x 10 cm (BxTxH)	56 x 60 x 10 cm (BxTxH)
Maximale Belastung Schubfach	50 kg	50 kg
Gewicht	netto 161 kg, brutto 183 kg	netto 202 kg, brutto 237 kg

\*Nutzbreite 2 cm, Nutztiefe 13 cm, Nutzhöhe 13 cm geringer

### Sonderausstattung

- **LED-Lichtleiste** an der Seitenwand des Innenraums montiert.
- **Kältemaschine wassergekühlt.**
- **Stellfüße** verstellbar.
- **Außengehäuse aus Chromnickelstahl** 4301, längsgebürstet.
- **Zusätzliches Aluminium-Schubfach** mit Rollschubführung.
- **Schubfacheinteilung** im Set FROSTER BL 530 ULTIMATE: je vier verstellbare Längs- und 25 verstellbare Querteiler je Schublade. FROSTER BL 730 ULTIMATE: je vier verstellbare Längs- und 40 verstellbare Querteiler pro Schubfach.
- **Zusätzliche Längs- und Querteiler.**
- **Schubfach aus Edelstahl,** wahlweise mit Kälteblende (flüssigkeitsdicht) statt Aluminium.
- **Rost** 59,7 x 45 cm (BxT) mit Auflageschienen oder Auflegern für Froster-BL 530.
- **Rost** 59,7 x 65 cm (BxT) mit Auflageschienen oder Auflegern für Froster-BL 730.
- **Vario Support,** Ablagebord auf Rollschubführung.
- **Drahtkorb** 60 x 65 x 10 cm (BxTxH) mit Auflageschienen.
- **Alu-Blech** 60 x 65 x 2,5 cm (BxTxH) mit Auflageschienen.
- **GSM-Modul** zur Alarmübertragung per SMS
- **Temperaturdokumentation:**
  - Temperaturfühler PT 100 oder PT 1000, 4-leitig, Klasse 1/3 B, inkl. Referenzkörper (Messflasche bzw. Kälteblock), eingebaut.
  - Mechanischer Temperaturschreiber zum Einlegen mit zwei Wachspapierstreifen.